

ALLMOVE®: Für gröbste und feinste Medien

Mit ALLMOVE® fördern Sie schwierige Medien ebenso zuverlässig wie empfindliche Medien genau dosiert. ALLMOVE® ASH umfasst Pumpen, die weder Dichtungen noch Ventile enthalten. Wartung und Verschleiß dieser Bauteile entfallen damit vollständig. Der gewebeverstärkte Pumpschlauch garantiert hohe Standzeiten. Die rotierenden Verdrängerpumpen sind optimal für aggressive Medien geeignet, da diese auf Grund der Konstruktion keinen Kontakt zum mechanischen Fördermechanismus haben. Effizient transportieren ALLMOVE® Pumpen auch hochviskose und stark abrasive Fördergüter. Der Feststoffanteil kann bis zu 70 Volumenprozent, die Korngröße bis 33 mm betragen.

Schonend und exakt

Das Fördergut durchströmt die Pumpe glatt und ohne Turbulenzen. Es emulgiert daher nicht. Das Förderprinzip erlaubt auch, die Fördermengen zuverlässig und genau zu dosieren.

Universell

Da das Fördermedium nur mit dem Inneren des Pumpschlauchs in Kontakt kommt und nicht mit den mechanischen Teilen der Pumpe, fördern Sie problemlos und sicher nahezu alle Flüssigkeiten. Sie erhalten eine Pumpe, deren Schlauch optimal auf die chemischen und mechanischen Eigenschaften Ihres Fördermediums abgestimmt ist, wobei vier Qualitäten zur Auswahl stehen (NR, NBR, EPDM, CSM).

Erprobte Einsatzgebiete von ALLMOVE® Schlauchpumpen

- >> Abwasser- und Klärtechnik
- >> Chemische und Petrochemische Industrie
- >> Papier-, Zellstoff- und Textilindustrie
- >> Seifen- und Fettindustrie
- >> Bau-, Keramik- und Montanindustrie
- >> Maschinen- und Apparatebau
- >> Fleisch- und Fischverarbeitung
- >> Gerbereien, Oberflächenveredlung
- >> Kosmetikindustrie

ALLMOVE®: Ideal für hochaggressive und stark abrasive Medien

Weitere Details finden Sie unter:
www.circorpt.com

Unsere erfahrenen Spezialisten sind immer genau dort, wo Sie uns brauchen – und das zu jeder Tages- und Nachtzeit. Innerhalb von 24 Stunden erhalten Sie Service und Support, wo immer Ihre mit einer ALLWEILER Pumpe ausgerüstete Anlage auch stehen mag.

Die Anschriften der ALLWEILER Vertretungen weltweit finden Sie unter:
<http://www.circorpt.com>



- CIRCOR | ALLWEILER Fertigungszentren
- CIRCOR | ALLWEILER Vertriebs- und Servicestützpunkte

ALLWEILER Leistungsspektrum

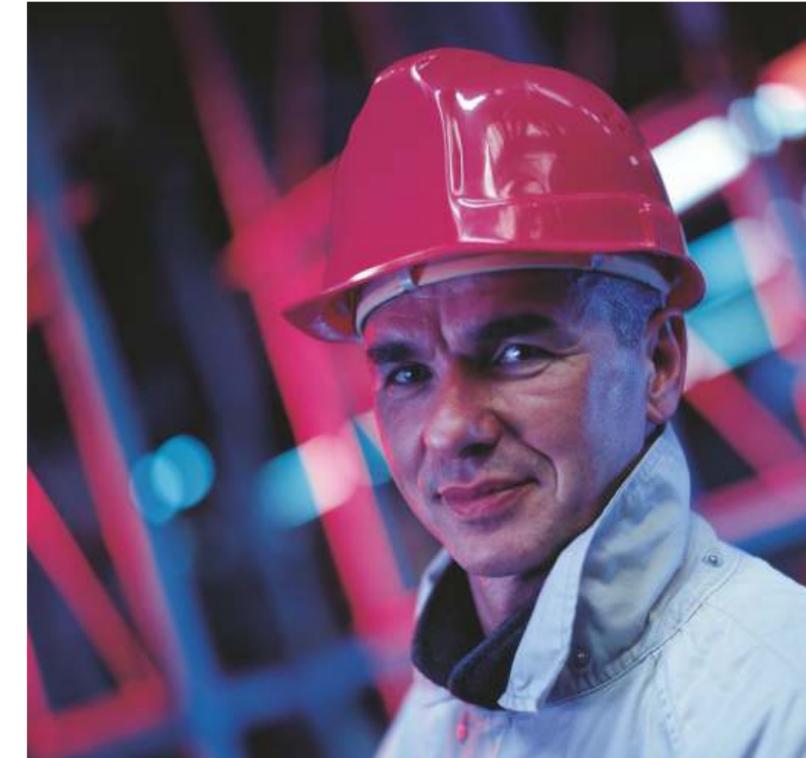
- >> Kreiselpumpen
- >> Propellerpumpen
- >> Schraubenspindelpumpen
- >> Exzentrerschneckenpumpen
- >> Schlauchpumpen
- >> Mazeratoren
- >> Anlagenbau
- >> Systeme
- >> Überwachung und Regelung

ALLWEILER Einsatzbereiche

- >> Marine und Offshore
- >> Energieerzeugung
- >> Öl und Gas
- >> Verfahrenstechnik
- >> Chemie
- >> Bioenergie
- >> Wärmeübertragung
- >> Haus- und Gebäudetechnik
- >> Werkzeugmaschinen
- >> Papier und Zellstoff
- >> Wasser und Abwasser
- >> Lebensmittel und Pharmazie

ALLMOVE®: die effektive Verbindung hoher Standzeiten mit großer Feststoff-Toleranz

- >> Ideal für hoch aggressive und stark abrasive Medien
- >> Dichtungs- und ventillosen Betrieb
- >> Kein Kontakt des Fördermediums mit mechanischen Teilen der Pumpe
- >> Durch optimierte Konstruktion hohe Lebensdauer des Pumpschlauchs bei gleichzeitiger Reduzierung der Arbeitstemperatur der Pumpe
- >> Pumpschlauch, Läufer und Gleitschuhe werden durch Schmier-/Kühlmittel ohne Kontakt mit dem Fördermedium im Pumpengehäuse geschmiert und gekühlt
- >> Einspannung des Pumpschlauches sowie die asymmetrische Ausbildung des Läufers mit entsprechender Formgebung des Pumpengehäuses patentiert
- >> Korngrößen max. 33 mm und Faserlänge 820 mm, Feststoffgehalt bis 20 Vol. %



ALLWEILER GmbH Allweilerstr. 1 78315 Radolfzell Deutschland	1710 Airport Road Monroe, NC 28110 USA	Unit 1803, 18/F Clifford Centre 778 Cheung Sha Wan Road Lai Chi Kok, Kowloon Hong Kong	Unit 804, Venture International Park Building B No. 2679 Hechuan Road Shanghai 201103 China
Tel. +49 7732 86 0	Tel. +1 704 289 65 11	Tel. +852 3473 2700	Tel. +86 21 6248 1395

Power & Industry Products & Services

ALLWEILER® HOUTTUIN™ IMO® WARREN®

CIRCOR, ALLWEILER, IMO, TUSHACO and WARREN are registered trademarks and HOUTTUIN is a trademark of CIRCOR or its subsidiaries in the U.S. and/or other countries. (c) 2018, CIRCOR. All rights reserved. 796319 - 2018.04

ALLMOVE®

- >> Bergbau: Schlämme, Abraum, Kohlebeton
- >> Keramik- und Zementindustrie: Schlicker, Estrich, Betonrecycling
- >> Chemie: aggressive Säuren und Laugen
- >> Farbindustrie: Latex, Pigmente
- >> Kältechnik: Abwasser

>> ALLMOVE®: FÖRDERN, WO ANDERE PUMPEN VERSAGEN
Dichtungslose, selbstansaugende und trockenlaufsichere Schlauchpumpen.



ALLMOVE®:

Patentierte Details garantieren Ihnen den effizienten, störungsfreien Betrieb

ALLMOVE®:
Schnelle Reinigung durch reversible Dreh- und Förderrichtung. Keine Demontage nötig.

ALLMOVE®

- >> Optional mit Vakuumunterstützung sowie mit Pulsationsdämpfer
- >> Pumpenstützenausführung, Stutzenstellung, Schlauchaufbau, Schlauchwerkstoff und Pumpenstützenwerkstoff optimal auf den jeweiligen Einsatzzweck anpassbar

ALLMOVE®:

Alle ALLMOVE® Pumpen verbinden die Sicherheit und den günstigen Preis eines weltweit verbreiteten Standardaggregats mit den Optionen einer individuellen Pumpe.

Die erprobten Aggregate sind ab Werk in den verwandten Werkstoffen exakt auf Ihre Anforderungen ausgelegt. Je nach Fördermedium besteht der Pumpschlauch aus Naturkautschuk, Perbunan, EPDM oder Hypalon.

Als optionale Erweiterung der Standardaggregate haben Sie die Auswahl unter innovativen technischen Einzellösungen.

Diese erfüllen als Option auch spezielle Einsatz-Anforderungen:

Pulsationsdämpfer

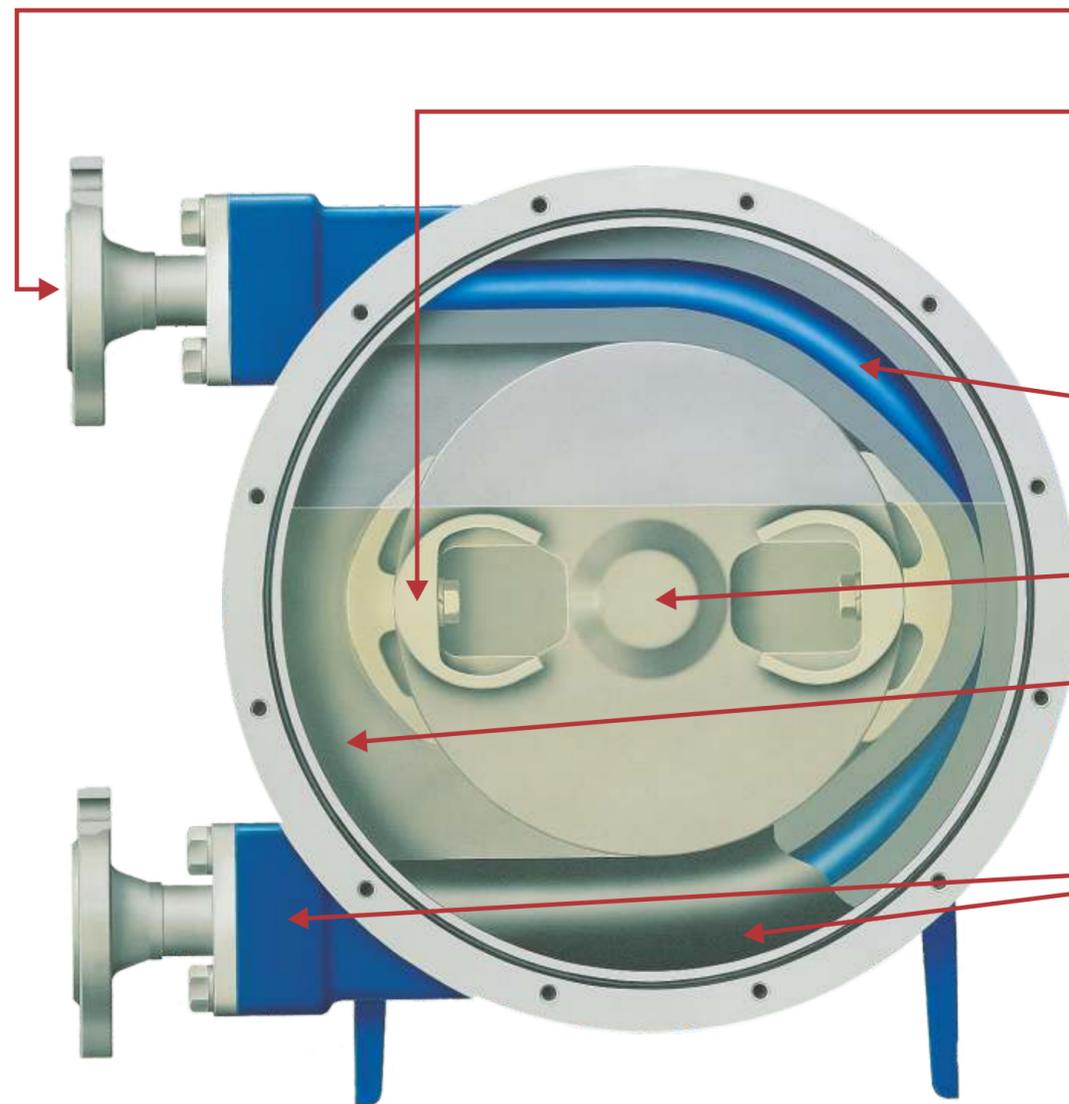
Ein elastischer Dämpferschlauch ändert in Abhängigkeit von der wechselnden Druckbeaufschlagung sein Kammervolumen und gleicht somit Volumenstrom- und Drucksitzen aus. Der Pulsationsdämpfer schützt Pumpen und Rohrleitungen. Die Pulsation wird um bis zu 95 % vermindert.

Sicherheitseinrichtungen

Ein Schlauchbruchmelder ("kapazitiver Näherungsschalter") schaltet über ein Steuergerät sofort den Antrieb ab, sobald Förderflüssigkeit im Pumpengehäuse auftritt. Damit schließen Sie bei Störungen Schäden an der Mechanik zuverlässig aus.

Vakuumunterstützung

Mit der Vakuuminstallation realisieren Sie große Saughöhen von bis zu 9,5 mWs, fördern auch Medien mit hoher Viskosität zügig oder dosieren besonders präzise. Die Vakuuminstallation verstärkt dazu die Rückstellkraft des Pumpschlauchs nach dem Walkvorgang. Darüber hinaus behält der Pumpschlauch über die gesamte Lebensdauer sicher die volle Saugkraft.



Flexibel

Individuelle Anschlüsse

ALLMOVE® ASH wird standardmäßig mit Flansch geliefert. Andere Anschlüsse sind möglich.

Schnell zu justieren

Die Gleitschuhe des einteiligen Läufers sind schnell und einfach einzustellen.

Geringe Wartungskosten

Nur ein Verschleißteil

Lediglich der Pumpschlauch unterliegt Abnutzung. Er lässt sich schnell und problemlos austauschen.

Niedrige Arbeitstemperatur

Die patentierte Konstruktion von Gleitschuh und Läufer führt zu einer hohen Umlaufgeschwindigkeit der Glycerinfüllung. Zusammen mit der geringen Steigung des Gleitschuhs resultiert dies in einer ungewöhnlich niedrigen Arbeitstemperatur und damit einer sehr hohen Lebensdauer des Schlauchs.

Wartungsfreie Dauerschmierung

Die Glycerinfüllung schmiert den Schlauch und alle beweglichen Teile dauerhaft und effektiv.

Hohe Schlauch-Standzeiten

Patentierte elastische Einbindung des Pumpschlauchs; Pumpschläuche in vier unterschiedlichen Elastomerqualitäten speziell gewickelt, gewebeverstärkt und geschliffen.
Q_{max} 16 bar,
max. Ansaughöhe 9,5 mWs.

Leistungsdaten ALLMOVE®*

	ASH
Q	bis 1.000 l/min
P _d	bis 16 bar
t	bis 80 °C
	bis 100.000 mPa s

* Alle Leistungsdaten hier und in den folgenden Tabellen gelten für 50 Hz-Betrieb.

ALLMOVE®:

Mit den Schlauchpumpen ALLMOVE® entscheiden Sie sich für eine trockenlaufsicere und trocken selbstansaugende Pumpe. Sie garantiert gleichzeitig hohe Standzeit und schonende Förderung.

ALLMOVE®:

Sicher, zuverlässig und ökonomisch nahezu alle Flüssigkeiten fördern: Von A wie Aktivkohle bis Z wie Zinkchlorid.