

流体处理泵送系统解决方案 采矿业



行业领先的创新式解决方案

作为世界上最大的容积式泵厂家之一，同时还拥有广泛的离心技术，赛科提供客户所需的泵及工程系统保证整个运营周期内采矿及矿物处理高效可靠以及最好的成本效益。我们全面综合的泵送产品系列组合给采矿行业提供最广泛的性能，能够处理采矿相关的各种黏度、压力、流量以及各种成分的流体。

技术优势

- ◀ 范围广泛的正排量泵技术
- ◀ 范围广泛的黏度处理
- ◀ 平稳无脉动的介质流动
- ◀ 低剪切力应对敏感乳化
- ◀ 耐磨性的设计及材料选择
- ◀ 耐腐蚀性的设计及材料选择
- ◀ 高承压技术能力
- ◀ 专业定制的离心及轴流设计

性能参数范围

黏度:	0.5 to 2 Million CP
入口压力:	0 to 1800 PSI
出口压力:	Up to 2000 PSI
温度范围:	Up to 750° F
流量范围:	0.05 cc/rev to 1000's GPM

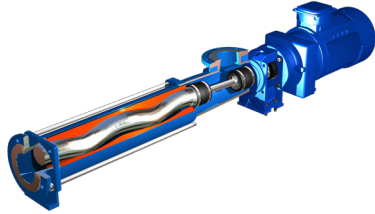


ALLWEILER® HOUTTUIN™
IMO® TUSHACO®
WARREN® ZENITH®

单螺杆泵

品牌: **Allweiler**

- ◀ 乳化炸药
- ◀ 浆液处理及岩层控制
- ◀ 絮凝液注入
- ◀ 含油污泥及污水泵
- ◀ 排水泵
- ◀ 尾矿废水泵
- ◀ 分选机供给泵
- ◀ 有机及电解液流
- ◀ 矿泥, 淤泥, 浮选泡沫矿浆
- ◀ 富含解析溶液, 树脂
- ◀ 研磨石灰浆



专业齿轮泵

品牌: **Zenith**

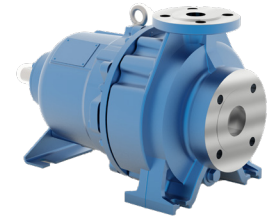
- ◀ 絮凝剂计量
- ◀ 凝结剂计量
- ◀ 添加剂计量



专业离心泵

品牌: **Allweiler**

- ◀ 化学品传输
- ◀ 稀释剂
- ◀ 溶剂或浸出剂
- ◀ 电解液, 电解沉积
- ◀ 螯合剂
- ◀ 热流体
- ◀ 热水或乙二醇
- ◀ 表面活性剂, 湿润剂 (泡沫浮选法)



蠕动 (软管) 泵

品牌: **Allweiler**

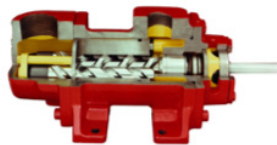
- ◀ 污水脱水处理
- ◀ 硫酸液
- ◀ 矿泥泵送
- ◀ 废水处理化学添加剂



螺杆泵

品牌: **Allweiler, Houttuin, IMO, Warren**

- ◀ 球磨机润滑
- ◀ 顶轴油
- ◀ 润滑油清理
- ◀ 液压油
- ◀ 燃油



轴流泵

品牌: **Allweiler**

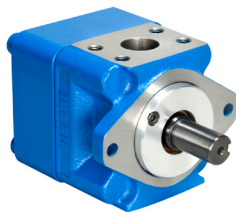
- ◀ 淡水
- ◀ 废水
- ◀ 盐水
- ◀ 活性污泥
- ◀ 蒸发流程



月牙型 内齿轮 (CIG) 泵

品牌: **IMO**

- ◀ 柴油
- ◀ 球磨机润滑
- ◀ 顶轴油
- ◀ 润滑油清理
- ◀ 液压流体, 压力可达 5000 PSI



ALLWEILER® HOUTTUIN™
IMO® TUSHACO®
WARREN® ZENITH®

CIRCOR

1710 Airport Road
Monroe, NC 28110
Phone: 877-853-7867

Contact: <http://www.circorpt.com/contact>
Website: <http://www.circorpt.com/industrial-solutions-mining-your-circor-advantage?ref=Mining>